

CTS, Sciometric & innomatec vereinheitlichen indische Betriebe

Product Integrity-Partner definieren Dichtheitsprüfung und Datenmanagement für Industry 4.0 neu.

29. November 2019 - Pune, Indien - Cincinnati Test Systems (www.cincinnati-test.com), **Sciometric** (www.sciometric.com) und **innomatec** (www.innomatec.com) haben ihre indischen Vertriebs- und Supportaktivitäten konsolidiert, um nun die Fertigungs- und Automatisierungsindustrien des Landes direkt mit dem breitesten Portfolio an Dichtheitsprüfungen und Inprozessprüfungen zu bedienen, das heute auf dem Markt erhältlich ist.

Cincinnati Test Systems (CTS), Sciometric und innomatec bilden das Product Integrity Team der TASI Group. Gemeinsam bieten sie Herstellern weltweit Qualitäts- und Produktivitätslösungen an, mit Standorten in den USA, Kanada, Deutschland, Großbritannien, China, Korea und Indien.

"Wo auch immer auf der Welt unsere Kunden tätig sind, können sie jetzt Dichtheitsprüfgeräte und Prüflösungen von CTS oder innomatec wählen, mit der Gewissheit, dass sie umfassenden Service und Support vor Ort erhalten", sagte **CTS-Präsident Kevin Hansell**. "Sie werden die Hauptbegünstigten sein, wenn wir unsere gemeinsame Leidenschaft für die Entwicklung innovativer Lösungen mit erstklassigem Kundenservice und Support verbinden."

Die Vielfalt für jede Herausforderung bei der Dichtheitsprüfung

Von der Skalierbarkeit des neuen Sentinel MH bis hin zur Leistung der Datenanalyse der Sentinel 3520 Serie deckt TASI Product Integrity jeden Aspekt der Dichtheitsprüfung ab. Wir liefern und unterstützen in Indien eine Produktlinie, die Folgendes umfasst:

- **Die Sentinel-Linie:** Dazu gehören Dichtheitsprüfgeräte wie das MH für Differenzdruckprüfgeräte, das fortschrittliche multifunktionale I28, das speziell für den asiatischen Markt entwickelte A28 und die Serie 3520, die sich durch hohe Genauigkeit und besonders schnelle Zykluszeiten auszeichnet.
- **Die LTC-Linie** (LTC 702, LTC 802, LTC 902): Deutsch gebaute Leckmessrechner, die sicher, schnell und mit hoher Präzision für die industrielle Dichtheitsprüfung und Durchflussmessung entwickelt wurden.
- **Schnellverbindungen:** Eine vollständige Palette von Pneumatikanschlüssen und Rohrverschraubungen, die so konzipiert und hergestellt wurden, dass sie eine dauerhafte und langlebige Dichtung für die Dichtheitsprüfung bei niedrigen oder hohen Drücken liefern.

"Gemeinsam verfügen wir über das umfassende Portfolio an industriellen Dichtheitsprüfprodukten, um neue Möglichkeiten zu schaffen und globale Hersteller mit den Fähigkeiten auszustatten, die sie für die Zukunft benötigen", sagte **Mike Schillings, President von innomatec**.

Mit bewährtem In-Prozess-Test und Monitoring

TASI Product Integrity bietet Industry 4.0-Technologien für die Fehlererkennung an vorderster Front und die verteilte Prozesskontrolle. In-Prozess-Tests (IPT) mit Sciometric sigPOD fangen Fehler auf, sobald sie auftreten, wenn es viel kostengünstiger und störender ist, sie zu beheben. Sciometric EDGE ist eine universelle Analyseplattform, die Fertigungs- und Industriebetrieben eine aufregende neue Möglichkeit bietet, einen Prozess in Echtzeit zu überwachen, zu verwalten und zu optimieren.

"Nach 10 Jahren Geschäftstätigkeit in Indien ist Sciometric stolz darauf, so starke Partner zu haben, mit denen wir unsere Fähigkeiten erweitern und die unterschiedlichsten Kundenanforderungen erfüllen

können", sagte **Derek Kuhn, Sciometric President und General Manager**. "Wir sind gemeinsam stärker - die Hersteller können sicher sein, dass wir über die bewährten Testlösungen und die Industry 4.0-Funktionen verfügen, um ihr langfristiges Wachstum und ihre Rentabilität zu unterstützen."

Unterstützt durch branchenführende Analytik

TASI Product Integrity hilft Herstellern auch, die Gesamtqualität, Effizienz, Ausbeute, Rückverfolgbarkeit und Verfügbarkeit zu verbessern und den Nachweis der Einhaltung zu erbringen. Unser QualityWorX CTS DataHub verbindet sich mit Dichtheitsprüfgeräten an einer oder mehreren Stationen entlang einer Produktionslinie, um Trends und Verbesserungsmöglichkeiten zu identifizieren. Die Datenanalyseplattformen QualityWorX und Sciometric Studio von Industry 4.0 erstrecken sich über die Dichtheitsprüfung hinaus auf alle Tests und praktisch alle wiederholbaren Prozesse in der Anlage.

"Unsere komplementären Produkte, unser Fachwissen und unsere Marktreichweite machen Indien für uns zu einer fantastischen Wachstumschance", sagte **Shankar Krishnamurthy, Vizepräsident und General Manager für den asiatisch-pazifischen Raum bei TASI Product Integrity**. "Die Zusammenführung an einem einzigen Standort als ein geschlossenes Team versetzt uns in die ideale Position, um Hersteller und Maschinenbauer in ganz Indien direkt zu bedienen."

Das kombinierte indische Büro mit einem Team von 20 Mitarbeitern umfasst ein komplettes Anwendungs- und Demonstrationslabor, in dem Kunden das kombinierte Produktportfolio von CTS, innomatec und Sciometric erleben können. Hier befindet sich auch unser F&E-Team, das sich auf die Entwicklung von Produkten für den asiatischen Markt konzentriert.

Über CTS

Seit 1981 ist Cincinnati Test Systems, Inc. (CTS) hat Präzisions-Lecksuchgeräte, Funktionsprüfsysteme und Montageverifizierungsprüfungen an Hersteller geliefert. Die Produkte Sentinel, TracerMate und LPC werden für die Dichtheitsprüfung von Druck- und Vakuumabbau, Durchflussprüfung und Tracergasprüfung in den Bereichen Medizinprodukte, Automobil, Konsumgüter, Off-Highway, Öl und Gas sowie Energie eingesetzt. CTS ist zusammen mit Sciometric und CTS-Schreiner Teil der Product Integrity Organisation der TASI Group of Companies. Die Product Integrity Organisation bietet Industry 4.0 Lecktest-, Datenmanagement- und Analyselösungen, die Herstellern weltweit helfen, Qualität und Produktivität zu verbessern. CTS verfügt über Vertriebs- und Supportbüros in den USA, Europa, China und Korea.

Über Sciometric

Die branchenführenden Datenmanagement- und Analysefunktionen von Sciometric ermöglichen es unseren Kunden, ihre Daten bereits heute zu nutzen, um die Transparenz und Kontrolle der Prozesse zu verbessern und Probleme schneller zu lösen. Wir liefern Industry 4.0 Werkzeuge für eine Vielzahl von industriellen Betrieben und Fertigungsprozessen. Unsere Expertise und Reputation wurde über Jahrzehnte hinweg in Zusammenarbeit mit Herstellern weltweit aufgebaut, um ihre größten Produktivitäts- und Qualitätsprobleme zu lösen und ihre Produktionslinien schnell zu optimieren, durch In-Prozess-Monitoring/-Test und praktische Datenanalyse. Sciometric ist Teil der Product Integrity Organisation der TASI Group mit Vertriebs- und Supportbüros in Kanada, den USA, Großbritannien, Indien und China.

Über innomatec

innomatec wurde 1983 mit der Idee des Gründers Wolfgang Schillings gegründet, alle traditionellen Leckmessverfahren, wie z.B. die Unterwasserprüfung, durch computergesteuerte Leckprüfgeräte und -verfahren zu ersetzen. Mittlerweile liefert das Unternehmen kundenspezifische Systeme und Prüfstände für Dichtheitsprüfungen, Strömungsüberwachung und Funktionstests für Wasser, Luft, Helium und Inertgas. Zum Kundenkreis von innomatec gehören mittlerweile namhafte Unternehmen aus allen Branchen in 18 Ländern, darunter seit 2006 auch Indien.

Medienkontakt:

Leo Valiquette
(613) 769-9479
leo@leovaliquette.com

CTS, Sciometric & innomatec unify Indian operations

Product Integrity partners redefine leak testing and data management for Industry 4.0

November 29, 2019 – Pune, India – Cincinnati Test Systems (www.cincinnati-test.com) , Sciometric (www.sciometric.com) and innomatec (www.innomatec.com) have consolidated their Indian Sales and Support operations to now directly serve the country’s manufacturing and automation industries with the broadest leak test and in-process testing portfolio available in the market today.

Cincinnati Test Systems (CTS), Sciometric, and innomatec form TASI Group’s Product Integrity team. Together, they provide quality and productivity solutions to manufacturers worldwide, with locations in The U.S., Canada, Germany, the U.K., China, Korea, and India.

“Wherever in the world our customers operate, they can now choose leak test instruments and test solutions from CTS or innomatec with added confidence that they will receive full service and support locally,” said **CTS President Kevin Hansell**. “They will be the primary beneficiaries as we combine our shared passions for engineering innovative solutions and delivering best-in-class customer service and support.”

The diversity to meet any leak test challenge

From the scalability of the new Sentinel MH to the data analytics horsepower of the Sentinel 3520 Series, TASI Product Integrity has every aspect of leak test covered. We deliver and support in India a product lineup that includes:

- **The Sentinel line:** Including leak test instruments like the MH for differential pressure test types, the advanced multi-functional I28, the A28 designed specifically for the Asian market, and the 3520 Series, which features high accuracy and extra fast cycle times.
- **The LTC Line** (LTC 702, LTC 802, LTC 902): German-engineered leak measurement computers designed to work safely, quickly, and with high precision for industrial leak testing and flow measurement.
- **Quick Connects:** A full range of pneumatic connectors and pneumatic tube fittings designed and manufactured to deliver a durable and longer lasting seal for low or high-pressure leak testing.

“Together, we have the comprehensive portfolio of industrial leak testing products to create new opportunities and equip global manufacturers with the capabilities they need for the future,” said **innomatec President Mike Schillings**.

With proven in-process testing and monitoring

TASI Product Integrity also offers Industry 4.0 technologies for front-line defect detection and distributed process control. In-process testing (IPT) with Sciometric sigPOD catches defects as they occur, when it is much less costly and disruptive to address them. Sciometric EDGE is a universal analytics platform that provides manufacturing and industrial operations with an exciting new way to monitor, manage, and optimize a process, in real-time.

“After 10 years of operations in India, Sciometric is proud to have such strong partners with which to expand our capabilities and address such a diverse range of customer requirements,” said **Derek Kuhn, Sciometric President and General Manager**. “We are stronger together – manufacturers can be confident that we have the proven test solutions and the Industry 4.0 capabilities to support their long-term growth and profitability.”



Backed up by industry-leading analytics

TASI Product Integrity also helps manufacturers improve overall quality, efficiency, yield, traceability, and up-time, and deliver proof-of-compliance. Our QualityWorX CTS DataHub connects to leak test instruments at one or more stations along a production line, to identify trends and areas for improvement. Industry 4.0 data analytics platforms QualityWorX and Sciometric Studio extend beyond leak test to any test and virtually all repeatable processes in the plant.

“Our complimentary products, expertise and market reach make India a fantastic growth opportunity for us,” said **Shankar Krishnamurthy, Vice-President and General Manager of Asia-Pacific operations for TASI Product Integrity**. “Coming together in a single location as one cohesive team puts us in the ideal position to directly serve manufacturers and machine builders across India.”

The combined India office, with a team of 20, includes a full application and demonstration lab where customers can experience the combined product portfolio of CTS, innomatec, and Sciometric. It also houses our R&D team that is focused on developing products for the Asian market.

About CTS

Since 1981, Cincinnati Test Systems, Inc. (CTS) has delivered precision leak detection equipment, functional test systems and assembly verification testing to manufacturers. Its Sentinel, TracerMate and LPC products are used for pressure and vacuum decay leak testing, flow testing and tracer gas testing in the medical device, automotive, consumer products, off-highway, oil and gas, and energy sectors. CTS is part of the TASI Group of Companies’ Product Integrity organization, along with Sciometric and CTS-Schreiner. The Product Integrity organization provides Industry 4.0 leak test, data management and analytics solutions that help manufacturers worldwide improve quality and productivity. CTS has sales and support offices in the U.S., Europe, China and Korea.

About Sciometric

Sciometric’s industry-leading data management and analytics capabilities empower our clients to start using their data today for greater process visibility and control and faster issue resolution. We deliver Industry 4.0 tools for a variety of industrial operations and manufacturing processes. Our expertise and reputation was built over decades working with manufacturers world-wide to solve their biggest productivity and quality issues, and optimize their production lines quickly, through in-process monitoring/testing and practical data analysis. Sciometric is part of the TASI Group’s Product Integrity organization, with sales and support offices in Canada, the U.S., the U.K., India, and China.

About innomatec

innomatec was founded in 1983 with the idea from founder Wolfgang Schillings to replace all traditional leak measuring methods, such as underwater testing, with computer-controlled leak testing devices and procedures. The company has since grown to deliver customized systems and test benches for leak checks, flow monitoring and function tests for water, air, helium and inert gas. innomatec’s client base now includes household names from all sectors of industry, in 18 countries, including India since 2006.

Media Contact:

Leo Valiquette
(613) 769-9479
leo@leovaliquette.com